

# Select Coat® SL-940 系列

## 高性能表面涂覆工艺控制系统

### 特点和优势

- 集成工艺控制功能以确保高品质的点胶效果
- 全自动批量生产工艺模式或在线生产工艺模式
- 模块化设计能满足未来的生产模式需求
- Easy Coat® 软件允许程序员设置、测量、记录和跟踪工艺参数
- 离线和在线编程
- 可集成多种选件--能有效改善工艺控制、生产正常运行时间以及产量
- 下沉气流管理系统能安全消除VOCs--满足最低燃烧极限(LFL)标准
- 专为简单维护设计--不锈钢表面易清洁且具抗污力

Nordson ASYMTEK公司生产的Select Coat SL-940系列表面涂覆系统，设计用于为自动批量或在线处理提供高品质和高效率的涂覆系统。这款表面涂覆系统强大的功能及特性是基于ASYMTEK公司在流体点胶和表面涂覆工艺控制方面世界一流的领先技术。这能帮助生产商简化表面涂覆工艺的复杂性，同时优化了涂覆复杂表面的工艺解决方案。

SL-940表面涂覆系统的标准配置有批量生产模式，包括一个为单一零件和批量涂覆应用而配置的PCB/框架固定器。这款系统最多能集成三个涂覆头，你可以从各种各样的附加选件中选择并配置，把SL-940升级成一个完全自动化的在线生产解决方案。

功能丰富的Easy Coat®软件是专门为表面涂覆应用而设计的--其工艺参数是可设置，测量，记录和追踪的。所有控制参数的过程记录都保留在日志文件



中。通过使用ASYMTEK的视觉系统选件可进一步简化工艺，并且可选的模式识别软件能自动对准零件并检查是否需要跳过点胶。

一些选件能提供更高标准的工艺控制统计功能。胶体和空气压力可通过软件控制的电子阀实现设置和监测。通过增加激光扇宽控制，粘度控制、条形码读取器和流量监测器等选件，还能进一步最大化生产正常运行时间及产量。

此外，增加产品传送选件也能优化设备性能以满足您的生产需求。SL-940的标准配置能集成您自己定制的传送器。其他选件包括批量生产工具、或带有常规或重型功能的单/双轨传送器。

## Select Coat® SL-940 系列技术规格以及厂区要求

### 运动系统

类型:	具有编码器的闭环伺服马达
X-行程:	500毫米
Y-行程:	525毫米
Z-行程:	100毫米 最大限度
编码器清晰度:	0.005毫米(0.0002英寸)
X-Y速度:	1.0米/秒(39.4英寸/秒)
X-Y加速度:	1克最高, S曲线加速度控制
Z轴速度:	250毫米/s (10英寸/秒)
X-Y可重复性:	0.025毫米(0.001英寸), 3 sigma
Z-轴可重复性:	0.025毫米(0.001英寸), 3 sigma
X-Y清晰度:	0.010毫米(0.0004英寸), 3 sigma
Z轴清晰度:	0.025毫米(0.001英寸), 3 sigma
定位精度:	0.075毫米(0.003英寸), 3 sigma

### 点胶区域

取决于系统配置。细节请联系 Nordson ASYMTEK。

### 传送器

在线:	标准链式传送机
马达驱动宽度调节范围:	从35 到 475 毫米 (1.4 到18.7 英寸)
最大间隙:	00 毫米(4英寸)PCB板上和板下
最大托盘/PCB重量:	5 千克(11 磅)[可选: 7千克(15磅)]

### 可调节工具轨道

铝挤压型材:	轨道空间可通过移动后方轨道调节
宽度调节范围:	从35 到475毫米(1.4 到 18.7 英寸)
最大间隙:	100 毫米(4英寸)PCB板上和板下
最大托盘/PCB重量:	7 千克(15 磅)
配套的工具板:	铝材, 厚度为5 毫米(0.2 英寸); 508 x 508毫米(20 x 20英寸)

### 计算机

计算机:	笔记本电脑
------	-------

### 软件

用户环境:	Easy Coat® 软件
运行系统:	Windows® 7软件

### 胶体输出方式

#### 精密非雾化表面铝涂覆应用:

Select Coat® SC-104/105薄膜涂覆头(加热, 循环)
Select Coat® SC-204/205薄膜涂覆头(非循环)
Select Coat® SC-280薄膜涂覆头(循环和非循环)

#### 三种模式的多功能涂覆:

SC-200 Swirl Coat® 涂覆头
SC-300 Swirl Coat® 涂覆头

#### 高选择性高精度喷射涂覆:

SC-400 PreciseCoat® 喷嘴
------------------------

#### 多功能阀门:

DV-0x系列
---------

### 厂区要求

#### 系统占地面积:

1000毫米宽x 1329毫米深(39.3 x 52.3英寸)  
计算机键盘和屏幕在前方另占527毫米(20.7英寸)  
底部开门要求前方有855 毫米(33.7英寸)的开门空间  
推荐后面留1000毫米空间。  
尺寸图见下一页。

压缩空气供应: 620 kPa(90 psi, 6.2 Bar), 速度达到 0.34立方米/分钟  
(20.4立方米/小时12 SCFM)最大, 具体看配置

通风装置要求: 340立方米/小时(200 SCFM)  
@ 25.4 毫米(1.0 英寸)水柱

氮源可选: 410 kPa(60 psi, 4.1 Bar)@ 0.014立方米/分钟  
(0.84立方米/小时0.5 SCFM); 适用于潮湿敏感材料

主电源: 200/240 VAC, 10 A(最大), 50/60 Hz

注: 系统无需加热器可安装在120伏交流电上运行。

噪音: 最大值≤76.0 dBA; 平均≤70.7 dBA

系统重量: 426千克(940磅)最大

兼容标准: SMEMA, CE, NFPA和SEMI

### SL-940的标准特性

涂覆时的胶体压力和空气压力由软件控制

带杯的溶剂清洗台

门带内联控制

下行通风装置带多个安全通风口开关

不锈钢内壁

前部的玻璃窗口

控制电脑高度可进行高度和左右调节

易涂层软件

### 功能选项

1D或2D条形码识别系统

紫光灯

工件检测感应器

同步双涂覆头

同步可编程间距

异步双涂覆头

流量计

激光扇/膜宽度控制 (用于 SC-104/105, -204/205, and -280)

激光点定位编程器

基准点捕捉相机

溶剂杯, 胶位感应器

低胶量感应器

低胶量天平

材料置换(手动)

前部工作台

编程摄像头

四位倾斜模块(用于 SC-300 and-400)

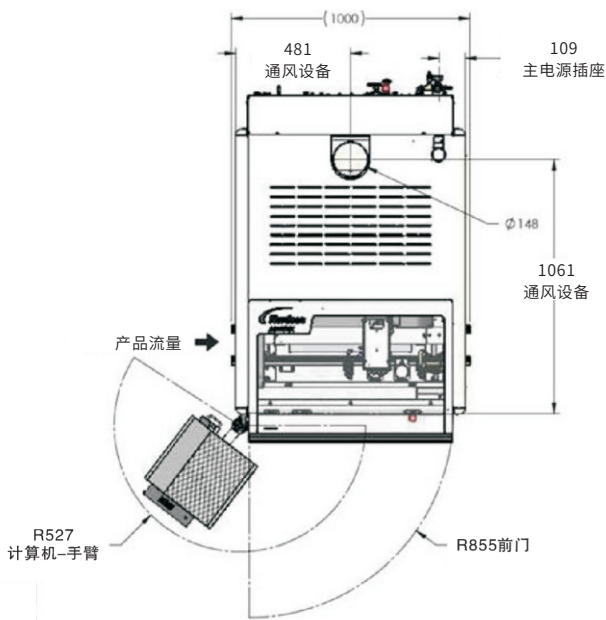
第五轴倾斜(用于 SC-104/105, -204/205, and -280)

信号灯装置

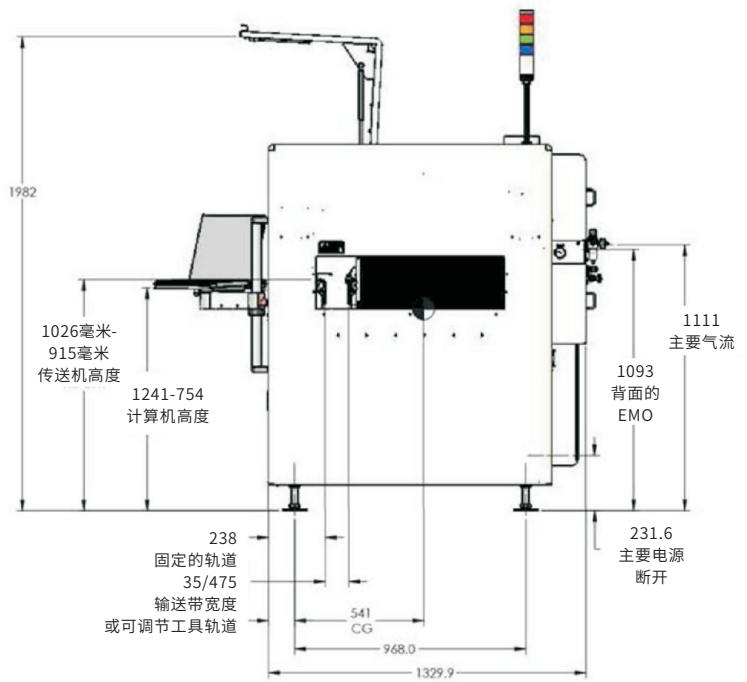
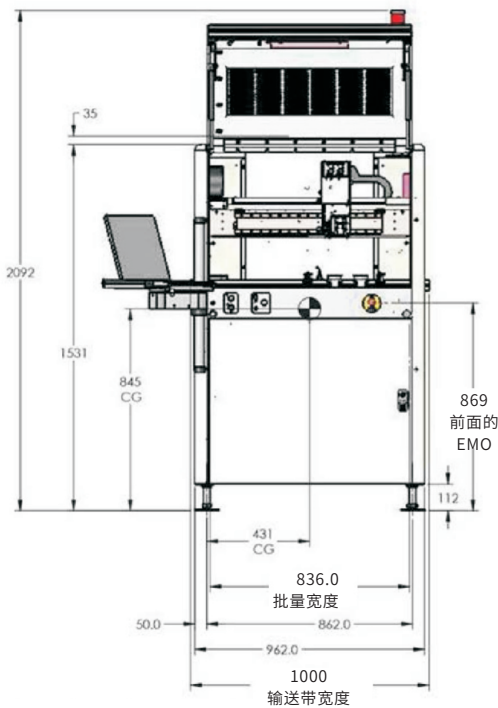
工厂信息系统(FIS): 请联系您的销售代表

# Select Coat® SL-940 系列尺寸

尺寸单位为毫米



注：插图表明SL-940具有信标和传送机的选项



技术规格和尺寸可依需求改变。如有需要，请联系 Nordson ASYMTEK以了解更多详细信息。

## Select Coat® SL-940 系列

欲了解更多信息，请访问我们的网站，联系您当地的办事处或客服代表进行咨询。

我司在全球拥有多个服务网点。

北美洲地区

亚太地区

欧洲、中东和非洲地区

[www.nordson.com/electronics](http://www.nordson.com/electronics)

[info-electronics@nordson.com](mailto:info-electronics@nordson.com)

### 北美总部

2747 Loker Avenue West

Carlsbad, CA 92010-6603, USA

+1.760.431.1919

### 中国

苏州 +86.512.6665.2008

虎丘区浒墅关镇永安路19号

上市科创园8号楼

上海 +86.21.3866.9166

浦东新区张江高科技园区

郭守敬路137号

### 东莞

松山湖总部二路金百盛产业园

依时利大厦C区一楼

北京 +86.10.8453.6388

朝阳区东三环北路辛2号

迪阳大厦1205

广州 +86.20.8722.0092

黄埔区神舟路18号润慧科技园

C701/706, E101/102

台湾 +886.2902.1860

新北市新莊区中正路 657-12号3楼



Nordson ASYMTEK

电话: +1.760.431.1919

电邮: [info@nordsonasymtek.com](mailto:info@nordsonasymtek.com)

美国加利福尼亚州卡尔斯班市西洛克大街2747号

92010-6603

[www.nordsonasymtek.com](http://www.nordsonasymtek.com)

2016年8月12日发布

**Nordson**  
ELECTRONICS SOLUTIONS